



Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa
im. H. Cegielskiego w Gnieźnie

Instytut Zarządzania i Transportu

Nazwa modułu/przedmiotu	Kod
Projektowanie zakładów przemysłowych	6/8

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA

Kierunek studiów Zarządzanie i inżynieria produkcji				Profil kształcenia praktyczny			Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny			
Specjalność Systemy zarządzania i marketingu				Przedmiot oferowany w języku: polskim			Punkty ECTS (liczba i %) 3			
Stopień studiów: 1		Obszar(y) kształcenia:					100%			
Status przedmiotu w programie studiów										
(podstawowy, kierunkowy, inny) Inny					(ogólnouczelniany, z innego kierunku)					
Forma studiów i godziny zajęć w danym semestrze										
stacjonarne					niestacjonarne					
wykłady	ćwiczenia	Laboratoria	projekty/ seminaria	rok/ semestr	wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty/ seminaria	rok/ semestr	
15	-	-	15	3/6	10	-	-	10	2/3	

Jednostka prowadząca przedmiot: **Instytut Zarządzania i Transportu**

**Osoba odpowiedzialna za przedmiot/
wykładowca:**

e- Dr inż. Ireneusz Gania
e-mail: ireneusz.gania@put.poznan.pl
Instytut Zarządzania i Transportu
ul. Ks. Kard. S. Wyszyńskiego 38, 62-200 Gniezno

Lista osób prowadzących zajęcia:

Dr inż. Ireneusz Gania
e-mail: ireneusz.gania@put.poznan.pl
Instytut Zarządzania i Transportu
ul. Ks. Kard. S. Wyszyńskiego 38, 62-200 Gniezno

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:

1	Wiedza:	Ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania inżynierskiego obejmującą proces konstrukcyjnego technologicznego projektowania zespołów konstrukcyjnych i systemów produkcyjnych.
2	Umiejętności:	Potrąfi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych oraz innych właściwie dobranych źródeł, także w języku obcym uznawanym za język komunikacji międzynarodowej w zakresie kierunku „zarządzanie i inżynieria produkcji”. Potrafi integrować informacje, odpowiednio interpretować, wyciągać oraz formułować wnioski i uzasadniać opinie.
3	Kompetencje społeczne	Posiadając syntetyczną wiedzę z zakresu techniki i technologii ma świadomość konieczności uczenia się przez całe życie i przekazywania informacji i opinii dotyczących osiągnięć techniki w zrozumiały sposób. Rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie w celu podnoszenia swoich kompetencji zawodowych, osobistych i społecznych.

Cel przedmiotu:

Poznanie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z projektowaniem systemów produkcyjnych oraz podstawowych metod i technik wykorzystywanych w tym procesie.



Nazwa modułu/przedmiotu	Kod
Projektowanie zakładów przemysłowych	6/8

Efekty kształcenia		
Wiedza W wyniku przeprowadzonych zajęć student powinien/ będzie w stanie:		Odniesienie do Kierunkowych Efektów Kształcenia
1	Ma ogólną wiedzę w zakresie nauki o zarządzaniu, dotyczącą w szczególności obiektu zarządzanego i jego otoczenia, procesu zarządzania a także zarządzania zasobami ludzkimi	K_W18
2	Ma szczegółową wiedzę dotyczącą zarządzania produkcją i usługami, wiedzę o parametrach i regułach występujących w zorganizowanych procesach produkcyjnych.	K_W19
3	Ma wiedzę dotyczącą tworzenia i funkcjonowania małych i średnich przedsiębiorstw produkcyjnych i usługowych.	K_W18
Umiejętności W wyniku przeprowadzonych zajęć student będzie potrafił:		Odniesienie do Kierunkowych Efektów Kształcenia
1	Potrafi przeprowadzić analizę procesów realizowanych w przedsiębiorstwie.	K_U12
2	Potrafi opracować i interpretować mapy procesów i strumienia wartości.	K_U17
3	Umie zaprojektować działania zmierzające do poprawy funkcjonowania procesów.	K_U18
Kompetencje społeczne W wyniku przeprowadzonych zajęć student zdobędzie następujące kompetencje:		
1	Posiadając syntetyczną wiedzę z zakresu techniki i technologii ma świadomość konieczności uczenia się przez całe życie i przekazywania informacji i opinii dotyczących osiągnięć techniki w zrozumiały sposób. Rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie.	K_K01
2	Rozumie techniczne, ekonomiczne i społeczne relacje zachodzące w procesach produkcyjnych. Potrafi określić ich rangę i preferencje w stosowaniu.	K_K02
3	Potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy, ma świadomość konsekwencji prawnych i społecznych tego działania.	K_K06
4	Potrafi współdziałać i jest świadomy potrzeby zgodności działań zespołów dla wykonania przyjętych planów produkcji lub usług.	K_K03



Nazwa modułu/przedmiotu	Kod
Projektowanie zakładów przemysłowych	6/8

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Wykład

- pisemny test – sprawdzenie wiedzy (4 pytania otwarte),

Projekty:

- bieżąca ocena aktywności, projekt, prezentacja i obrona opracowań;
- ocenianie ciągle, na każdym zajęciach - premiowanie przyrostu umiejętności posługiwania się poznanymi zasadami i metodami;
- ocena poprawności działania w ramach pracy własnej.

Uzyskiwanie punktów dodatkowych za aktywność podczas zajęć, a szczególnie za:

- proponowanie omówienia dodatkowych aspektów zagadnienia;
- efektywność zastosowania zdobytej wiedzy podczas rozwiązywania zadanego problemu;
- uwagi związane z udoskonaleniem materiałów dydaktycznych;
- staranność estetyczną opracowywanych sprawozdań i zadań – w ramach nauki własnej;

Treści programowe

1. Podstawy projektowania systemów produkcyjnych. Określenie sytuacji projektowej (modernizacja lub projektowanie nowych systemów). Proces realizacji wyrobu. Algorytm projektowania założeń techniczno-ekonomicznych przygotowania produkcji wyrobów.
2. Problematyka projektowania: struktury systemów produkcyjnych, uruchomienia produkcji, przestrzennej organizacji procesów wytwarzania. Dokumentacja projektowa. Plan generalny. Ocena projektu systemu. Nowe kierunki i tendencje w projektowaniu systemów produkcyjnych

Literatura podstawowa:

1. Organizacja i sterowanie produkcją, Brzeziński M., AW Placet, Warszawa, 2002
2. Organizacja i ekonomika procesów produkcyjnych w przemyśle maszynowym, Lis S., PWN, Warszawa, 1984
3. Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, Mazurczak J., WPP, Poznań, 2002

Literatura uzupełniająca:

1. Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją, Liwowski B., Kozłowski R., Oficyna Ekonomiczna, Kraków, 2006
2. Zarządzanie. Produkcja i usługi, Muhlemann A., Oakland J. Lockyer K., PWN, Warszawa, 2001
3. Produkt, technologia, organizacja, Pająk E., PWN, Warszawa, 2006

Obciążenie pracą studenta

Studia	stacjonarne		niestacjonarne	
	Godziny	ECTS	godziny	ECTS
Łączny nakład pracy ¹⁾	50	3	50	3
Zajęcia wymagające indywidualnego kontaktu z nauczycielem ²⁾	35	2	22	1
Zajęcia o charakterze praktycznym ³⁾	18	1	12	1
Praca własna studenta ⁴⁾	15	1	28	2