



Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa
im. H. Cegielskiego w Gnieźnie

Instytut Zarządzania i Transportu

Nazwa modułu/przedmiotu	Kod
Zarządzanie łańcuchem dostaw	5/6

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA

Kierunek studiów Zarządzanie i inżynieria produkcji	Profil kształcenia praktyczny	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny							
Specjalność Systemy zarządzania i marketingu	Przedmiot oferowany w języku: polskim	Punkty ECTS (liczba i %) 2							
Stopień studiów: 1	Obszar(y) kształcenia:	100%							
Status przedmiotu w programie studiów									
(podstawowy, kierunkowy, inny) kierunkowy	(ogólnouczelniany, z innego kierunku)								
Forma studiów i godziny zajęć w danym semestrze									
					niestacjonarne				
wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty/ seminaria	rok/ semestr	wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty/ seminaria	rok/ semestr
15	15	-	-	3/5	12	12	-	-	4/7

Jednostka prowadząca przedmiot: **Instytut Zarządzania i Transportu**

Osoba odpowiedzialna za przedmiot/ wykładowca:

dr Paweł Romanow
tel. 508373344
e-mail: pawel.romanow@wsl.com.pl
Instytut Zarządzania i Transportu
ul. Ks. Kard. S. Wyszyńskiego 36, 62-200 Gniezno

Lista osób prowadzących zajęcia:

dr Paweł Romanow
tel. 508373344
e-mail: pawel.romanow@wsl.com.pl
Instytut Zarządzania i Transportu
ul. Ks. Kard. S. Wyszyńskiego 38, 62-200 Gniezno

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:

1	Wiedza:	Podstawowe wiadomości z zakresu organizacji produkcji.
2	Umiejętności:	Umiejętność wykorzystania podstawowej wiedzy z zakresu organizacji produkcji.
3	Kompetencje społeczne	Student posiada świadomość istoty i znaczenia zadań realizowanych w ramach zarządzania łańcuchem dostaw w procesie zarządzania przedsiębiorstwem.

Cel przedmiotu:

Zdobycie wiedzy, umiejętności i kompetencji związanych z istotą i zasadami organizowania i kontrolowania działania łańcucha dostaw. Zapoznanie studentów z podstawowymi rozwiązaniami stosowanymi w tym zakresie w praktyce przemysłowej.

Efekty kształcenia

Wiedza W wyniku przeprowadzonych zajęć student powinien:	Odniesienie do Kierunkowych Efektów Kształcenia
1 Mieć wiedzę o zależnościach organizacyjnych występujących pomiędzy jednostkami organizacyjnymi przedsiębiorstwa	K_W11



Nazwa modułu/przedmiotu	Kod
Zarządzanie łańcuchem dostaw	5/6

2	Rozpoznać i scharakteryzować metody i narzędzia modelowania procesów informacyjnych i decyzyjnych	K_W11 K_W23
Umiejętności W wyniku przeprowadzonych zajęć student będzie potrafił:		Odniesienie do Kierunkowych Efektów Kształcenia
1	zastosować narzędzia i metody analityczne do opisywania przykładowych procesów realizowanych w obrębie zapewnienia ciągłości dostaw	K_U08
2	wyciągać wnioski wykorzystując zdobytą wiedzę w różnych zakresach i formach oraz analizować i oceniać sposób zarządzania łańcuchem dostaw.	K_U17
Kompetencje społeczne W wyniku przeprowadzonych zajęć student zdobędzie następujące kompetencje:		
1	podejmuje się dyskusji związanej z możliwościami wprowadzenia ulepszeń w organizacji łańcucha dostaw	K_K03
2	wykazuje kreatywność i umiejętność w rozwiązywaniu złożonych problemów natury organizacyjnej	K_K03 K_K06

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Wykład

- pisemny sprawdzian wiedzy.

Ćwiczenia:

- ocena aktywności i sprawności rozwiązywania problemów na zajęciach,
- pisemne kolokwium – sprawdzian wiedzy.

Treści programowe

Wykład:

- Prezentacja istoty i zasad funkcjonowania łańcucha dostaw.
- Omówienie różnych form łańcuchów dostaw i występujących w nich rodzajach integracji: VMI, JiT II.
- Prezentacja metod projektowania i oceny łańcuchów dostaw (model SCORM i inne rozwiązania).
- Problem benchmarkingu w łańcuchu dostaw.
- Prezentacja możliwości zastosowania symulacji i narzędzi optymalizacyjnych w projektowaniu łańcucha dostaw.
- Analiza projektów różnych wariantów szczegółowych rozwiązań stosowanych w łańcuchu dostaw.

Literatura podstawowa:

- Ciesielski M. (red.), Instrumenty zarządzania łańcuchami dostaw, PWE, Warszawa 2009
- Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw. Koncepcja, procedury, doświadczenia, PWE, Warszawa 2010
- Sołtysiak M., Świerczek A., Podstawy zarządzania łańcuchami dostaw, PWE, Katowice 2009

Literatura uzupełniająca:

- Fechner I., Zarządzanie łańcuchem dostaw, Wydawnictwo Wyższej Szkoły Logistyki, Poznań 2007



Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa
im. H. Cegielskiego w Gnieźnie

Instytut Zarządzania i Transportu

Nazwa modułu/przedmiotu	Kod
Zarządzanie łańcuchem dostaw	5/6

Obciążenie pracą studenta				
Studia	stacjonarne		niestacjonarne	
forma aktywności	godziny	ECTS	godziny	ECTS
Łączny nakład pracy ¹⁾	50	2	50	2
Zajęcia wymagające indywidualnego kontaktu z nauczycielem ²⁾	34	1	25	1
Zajęcia o charakterze praktycznym ³⁾	17	1	14	1
Praca własna studenta ⁴⁾	16	1	25	1